

Переможці Всеукраїнських учнівських олімпіад (II етап)

Українська мова і література

7 кл.: Баранова Богдана, II; Яременко Владислава, III; Межевич Анна, III;
8 кл.: Ковальчук Ольга, II; Карпенко Олександра, II;
9 кл.: Борець Михайло, II;
10 кл.: Кравченко Вікторія, II; Леванда Альона, II;
11 кл.: Біла Анастасія, I.

Інформатика

9 кл.: Малишев Кирилло, I

Комп'ютерна анімація

8 кл.: Ніколенко Ольга, II;
9 кл.: Гацько Микола, III;
11 кл.: Малькевич Анастасія, I.

Англійська мова

8 кл.: Дворянець Дар'я, II; Пужаков Ілля, III;
9 кл.: Гриценко Софія, III; Хомченко Марта, III;
10 кл.: Полуботко Альона, III; Леванда Альона, III;
11 кл.: Ісаюк Костянтин, II; Біла Анастасія, III; Хок Діана, III; Сокоревич Владислав, III.

Світова література

7 кл.: Ставицька Катерина, II; Астахова Тетяна, II; Железко Анна-Марія, II; Межевич Анна, II; Баранова Богдана, III.

Веб-дизайн

8 кл.: Перехрест Антон, II;
9 кл.: Малишев Кирило, III.

Право

9 кл.: Низенко Маргарита, II;
10 кл.: Кравченко Вікторія, II;

Математика

6 кл.: Пономаренко Олександра, II; Добряк Ілля, III;
7 кл.: Яременко Влада, I; Межевич Анна, II;
8 кл.: Перехрест Антон, III;
9 кл.: Борець Михайло, II; Гацько Микола, III;
11 кл.: Ходаківський Вадим, III.

Історія

10 кл.: Климчук Ярослав, II.

Фізика

7 кл.: Воль Андрій, III; Яременко Влада, III;
8 кл.: Дворянець Дар'я, III; Перехрест Антон, III; Рахуба Вероніка, III;
9 кл.: Борець Михайло, II; Джанаянц Вадим, III.

Географія

7 кл.: Жуков Максим, I; Баранова Богдана, III;
8 кл.: Пужаков Ілля, III;
9 кл.: Борець Михайло, II; Хвойницький Вадим, III; Хомченко Марта, III;
10 кл.: Климчук Ярослав, II; Полуботко Альона, III; Кравченко Вікторія, III;
11 кл.: Біла Анастасія, II; Смілянець Федір, III.

Біологія

8 кл.: Дворянець Дар'я, III; Перехрест Антон, III;
9 кл.: Гуріна Анна, III;
10 кл.: Кравченко Вікторія, III;
11 кл.: Кухар Анастасія, III;

Образотворче мистецтво

8 кл.: Прядун Дарина, I